

附錄：與住用單位窗戶工程有關的
小型工程技術指引

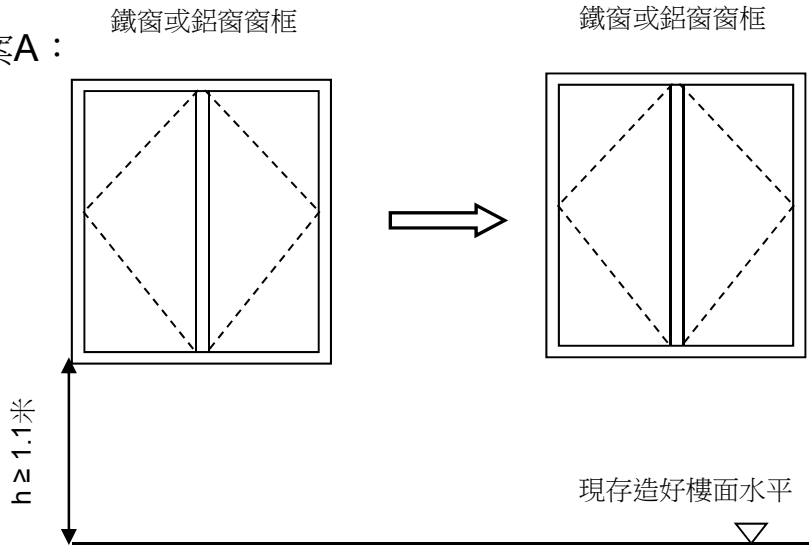
3.23.1 與住用單位窗戶工程有關的小型工程

(即小型工程項目第 1.6、2.5 及 2.8 項)

個案	A	B	C	D
窗或玻璃外牆的主框最低點與現存造好樓面水平的距離 (h)	$h \geq 1.1$ 米	$h < 1.1$ 米	$0.8 \text{ 米} \leq h < 1.1 \text{ 米}$	$h < 0.8$ 米
基本設計	所有鋁窗的設計及安裝須嚴格遵循《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-116 及《註冊承建商作業備考》47 內有關鋁窗設計及安裝和鞏固窗鉸指引所訂明的規定。該窗或玻璃外牆的最高點與地面的距離不多於 100 米。			
現存開口	不可改動外牆開口			-
原來設計	-	適用	不適用	
牆身開口的闊度 (W)	-	-	$W \leq 2.5$ 米 (如 $W > 2.5$ 米, 參閱個案 D)	-
相關小型工程項目	2.8	2.5 及 2.8	2.8 及加固工程	1.6 及 2.8
其他考慮因素	<ul style="list-style-type: none"> ● 符合《建築物 (小型工程) 規例》附表1訂明的小型工程項目第1.6、2.5、2.8 及3.6項。 ● 符合《建築物 (建造) 規例》第90條及《建築物消防安全守則》第C5節及C11.1 條有關耐火結構的建造規定。 ● 符合《建築物 (規劃) 規例》第29至33及第36條有關天然照明和通風的規定。 ● 《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-24第10段及《註冊承建商作業備考》14, 不得在鐵路通風塔口的5米範圍內設置窗戶。 ● 《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-37—幕牆、玻璃窗及玻璃牆系統, 特別是在窗戶系統的設計、建造標準和安裝、鋼化玻璃的質量和熱浸程序, 以及呈交符合規定證明書或測試報告方面的指引。 ● 《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-110—防護欄障。 ● 符合《建築物 (建造) 規例》第8條、《恆載及外加荷載作業守則》第3.8節和《建築物 (規劃) 規例》第3A條訂明的規定 (如適用)。 			

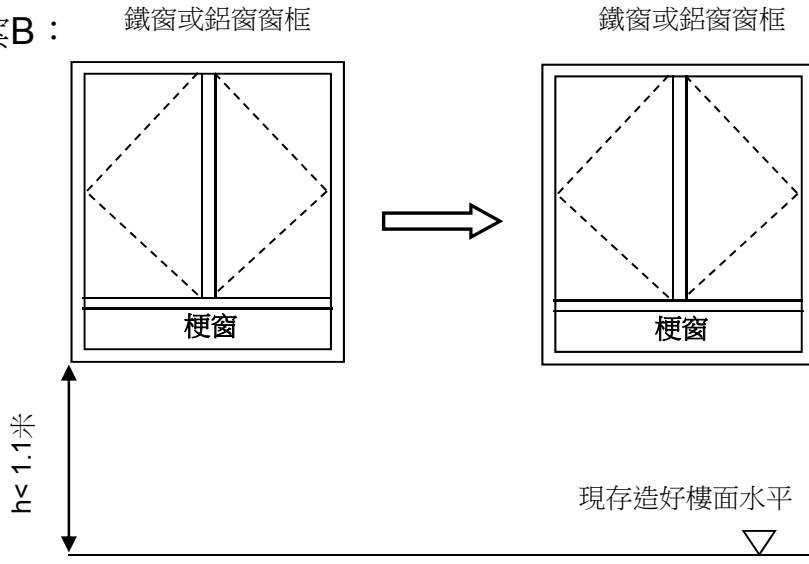
“原來設計”是指經批准圖則及詳圖或根據「簡化規定」所呈交的訂明圖則及詳圖上所顯示的設計。“訂明建築專業人士”或“訂明註冊承建商”應檢查由屋宇署保存的建築物記錄以驗證原來設計。

個案A：



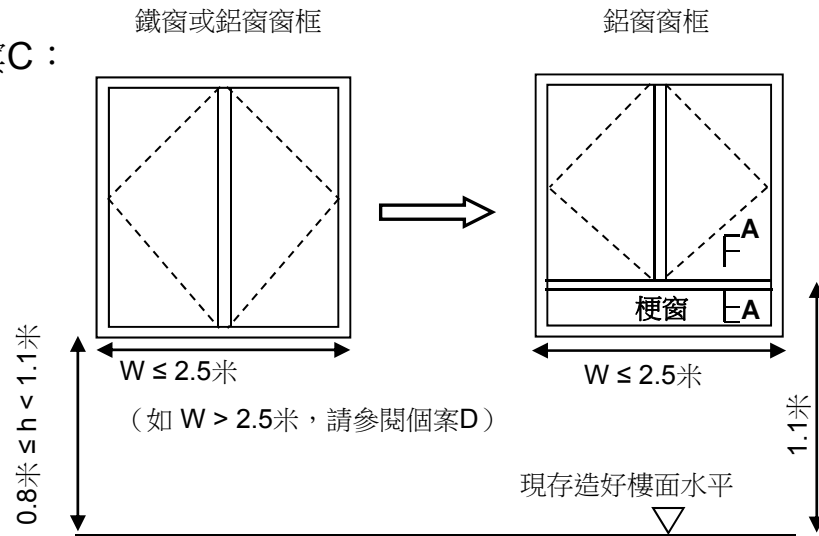
- 窗戶主框的建造、改動或修葺須根據小型工程項目第2.8項及其所有規定進行。

個案B：

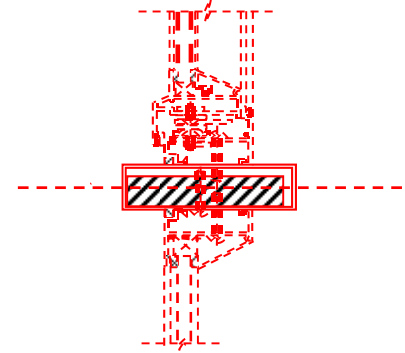


- 按原來設計更換窗戶主框工程屬於小型工程項目第2.5及2.8項。

個案C：

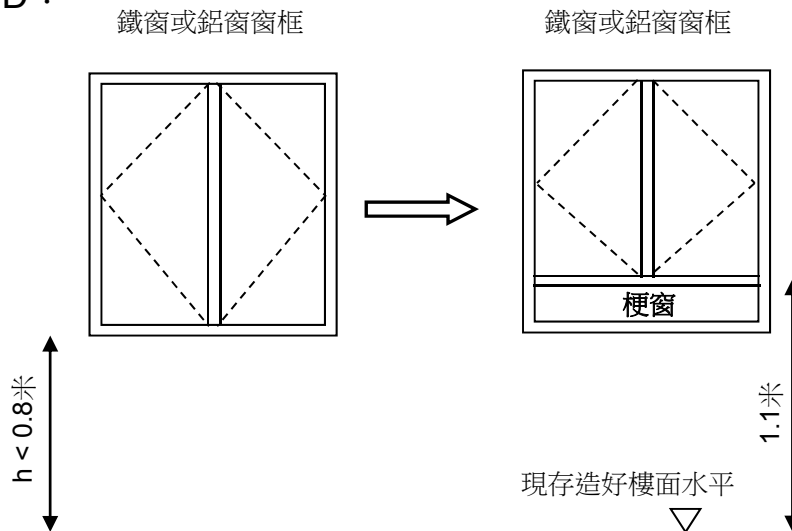


- 更換窗戶主框及加固工程屬於小型工程項目第2.8項。(詳圖請參閱第3頁)



切面圖 A-A

個案D：

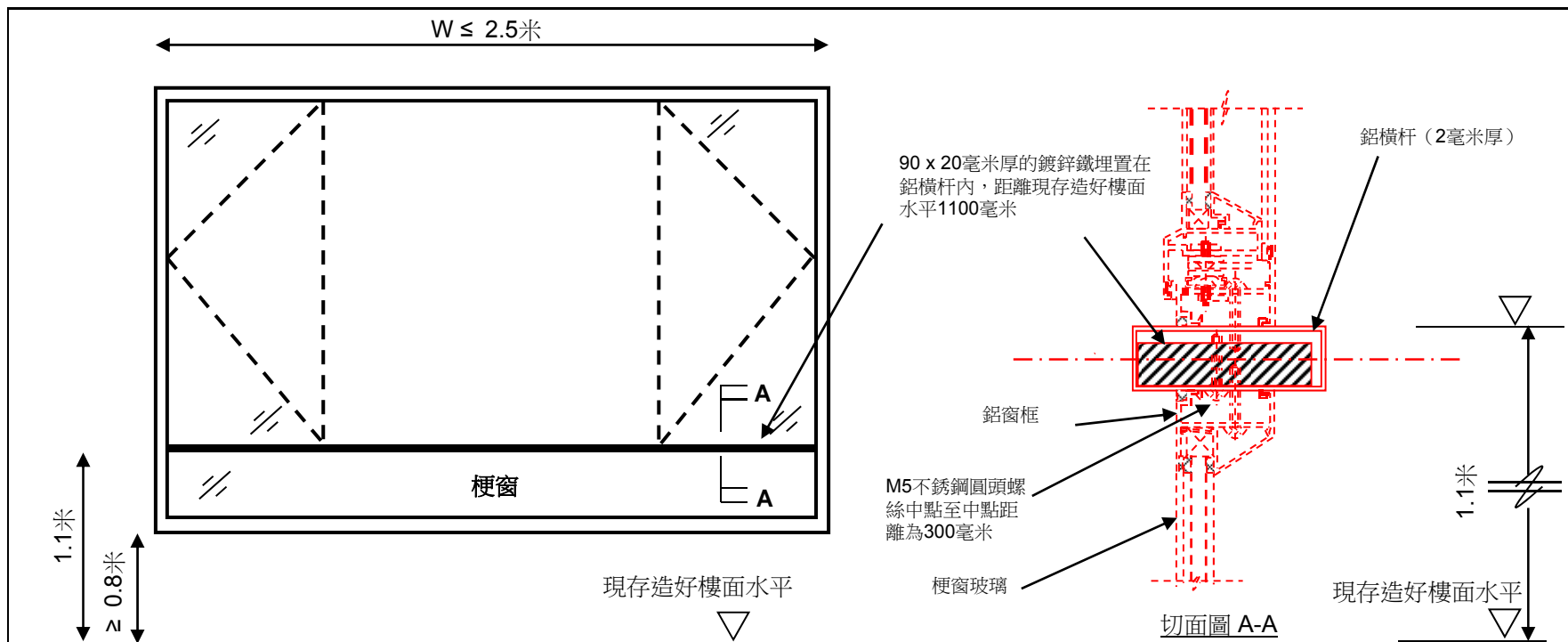


- 小型工程項目第1.6及2.8項。

與窗戶有關的小型工程項目

建造、改動或修葺在地面層以上住用單位的窗戶
(在沒有提供原來設計的情況下進行換窗工程)

第2頁，共3頁



條件：

1. 該窗或玻璃外牆的最高點與地面的距離不多於100米。
2. 不可改動外牆開口，及原來牆身開口闊度不應多於2500毫米；
3. 須以中點至中點距離為300毫米的圓頭螺絲將90 x 20毫米厚的鍍鋅鐵固定在距離現存造好樓面水平1100毫米的橫杆內，該鍍鋅鐵的長度須橫跨整個外牆開口，其兩端須穩固地安裝在窗戶的主框。所有結構性鋼鐵板需為S275級別及符合規範BS EN 10029，並需熱鍍鋅達到BS EN ISO1461的要求。(該顯示埋置鍍鋅鐵的照片須與MW04表格一併呈交)
4. 在橫杆之下的梗窗玻璃的高度不應多於300毫米；以及
5. 根據《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-110，該梗窗玻璃應為安全鋼化玻璃，其厚度最少為6毫米。

須嚴格遵循以下《認可人士、註冊結構工程師及註冊岩土工程師作業備考》APP-116的規定：

1. 所有固定耳鐵必須以不銹鋼或熱浸鍍鋅鋼製成，物料的厚度最少須有1.5毫米，而兩塊固定耳鐵由中點至中點的距離最多為300毫米。
2. 一個窗切面的所有構件的鋁金屬厚度最少應為2毫米，而豎框切面的深度則應不少於38毫米。

3. 4桿形窗鉸應以不銹鋼製造連可調校的摩擦墊座，而窗鉸所有不銹鋼桿的厚度最少應為2.5毫米。
4. 在安裝窗鉸時應使用不銹鋼鉚釘／螺絲。
5. 將窗鉸的每支底桿及頂桿安裝在窗框及可開啓窗扇時，應最少使用三根直徑為4.8毫米的不銹鋼鉚釘或直徑為5毫米的不銹鋼螺絲。
6. 必須仔細考慮及採取措施以防止不同金屬之間的接觸。
7. 應採用穩固的機械安裝法進行安裝，例如在有關切面內插入一塊厚度不少於3毫米的不銹鋼或熱浸鍍鋅鋼片或鋼條／鋼角，以便為有關螺絲提供足夠的螺紋。從業員可將安裝窗鉸的窗切面局部加厚至不少於5毫米作為另一個可供選擇的安裝方法。
8. 4桿形窗鉸的長度最少應為側掩式窗闊度的60%。